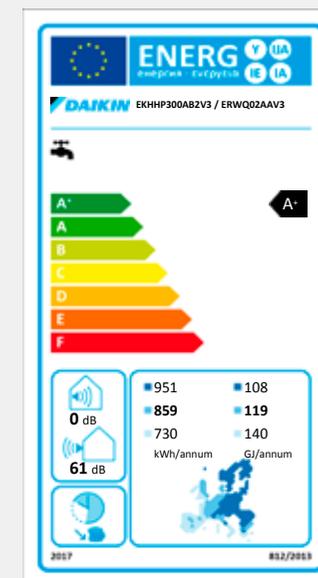




Bomba de calor para Água Quente Sanitária Daikin Altherma R AQS



Modelo 300 L

Poupança energética › Performance › Conforto

| Eficiência energética | |
|-----------------------|--------------|
| L A+ | XL A+ |
| Modelo 300 L | Modelo 500 L |

O NOSSO FUTURO DEPENDE DA ENERGIA, VAMOS AJUDAR A POUPÁ-LA!

www.daikin.pt



ÍNDICE

| | |
|---|-------|
| SOLUÇÃO DE ELEVADA PERFORMANCE..... | 03 |
| A PRODUÇÃO DE AQS EM DETALHE | 04 |
| UM CONCEITO ÚNICO NO MERCADO | 05 |
| UM CONTROLADOR SIMPLES, INTUITIVO PARA GARANTIR CONFORTO EM QUALQUER MOMENTO..... | 06-07 |
| FLEXIBILIDADE NA INSTALAÇÃO | 08-09 |
| COMISSIONAMENTO E MANUTENÇÃO FÁCEIS..... | 10-11 |

O grupo Daikin, ator maior no mercado mundial de sistemas de climatização para conforto, com a associação da sua experiência e conhecimentos em bombas de calor, com a tecnologia dos depósitos acumuladores de calor despressurizados de **produção semi-instantânea de AQS**, conduziu à concepção de um **grupo termodinâmico para AQS**, inovador e único. Aumentado a sua gama de soluções para produção eficiente de AQS.

Composição do sistema

A solução termodinâmica da Daikin para AQS é composta por dois módulos: uma unidade exterior equipada com tecnologia Inverter e um depósito acumulador de calor, em plástico, despressurizado, com produção de AQS semi-instantânea.



Uma solução de elevada performance!

A tecnologia bomba de calor Daikin associada ao depósito acumulador de calor, despressurizado, permite à nova solução termodinâmica para produção de AQS da Daikin obter elevada performance, com uma consequente e significativa redução da fatura energética.

Poupar energia

A combinação das 2 tecnologias, bomba de calor e acumulador despressurizado, permite a realização de significativas poupanças energéticas.

- › A tecnologia bomba de calor, com compressor Inverter, ajuda na redução até 70% na energia necessária para a produção de AQS (quando comparado com um acumulador elétrico comum).
- › A produção semi-instantânea de AQS, associada à **ausência de gasto energético suplementar pelo ciclo de desinfecções da água**, cria novos ganhos energéticos.

Desta forma, a nova bomba de calor para AQS consome 3 vezes menos eletricidade que um acumulador elétrico tradicional.

Produção otimizada de AQS

O acumulador é constituído por duas formas de polipropileno rígido, um dentro do outro, separados por uma generosa camada de isolamento em espuma de poliuretano injetado. De modo a assegurar um perfeito isolamento da água quente do acumulador.

Dentro do depósito acumulador, existe um permutador de calor, em Inox reticulado, com uma capacidade de 29L, disposto junto à parede do depósito desde a base ao topo, de modo a garantir uma perfeita estratificação da energia no acumulador de calor e proporcionar uma produção de AQS semi-instantânea otimizada.

Ligado à rede de eletricidade de forma inteligente

A bomba de calor para AQS da Daikin vem preparada de fábrica para receber o fornecimento inteligente de eletricidade. A tecnologia Smart Grid permite ao equipamento adaptar o seu funcionamento quando recebe um sinal, seja da rede elétrica, seja, por exemplo, de um sistema fotovoltaico, com a indicação de que naquele momento o custo da eletricidade é mais baixo pela rede elétrica ou disponível pelo fotovoltaico. A bomba de calor irá, assim, por comunicação com um sistema 'inteligente' de fornecimento de eletricidade, decidir automaticamente o momento em que é mais barato promover a produção necessária de AQS para satisfazer as necessidades da habitação.



Possível associação de solar térmico para aumentar as vantagens económicas!

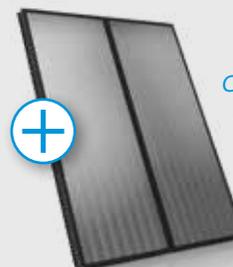
Opcionalmente é possível associar coletores solar térmicos, na solução Drain-Back.

Otimização de custos

Sem complicações, de uma forma muito simples e direta, será possível ligar diretamente uma solução de coletores solar térmicos, em modo Drain-Back instalando somente coletores e uma estação solar, para promover a circulação da água entre coletores e acumulador. Pois o acumulador vem **preparado de fábrica para receber o solar térmico Drain-Back**.

As vantagens do Drain-Back

- › **Excelente permuta térmica**, a água, sem adição de glicol, mantendo toda a sua capacidade térmica, recebe a radiação solar diretamente via coletores, sem permutadores intermediários.
- › Simples de instalar, fácil de colocar em funcionamento. Sem elementos de segurança, despressurizado.



Caso a habitação não permita a instalação da solução Drain-Back, será possível associar no depósito de 500 L a solução solar térmica pressurizada.

A produção de AQS em detalhe



Contrariamente ao que acontece com os depósitos tradicionais, a produção de AQS não é acumulada no depósito. Ela é produzida instantaneamente mediante o que é consumido.

Produção de AQS semi-instantânea

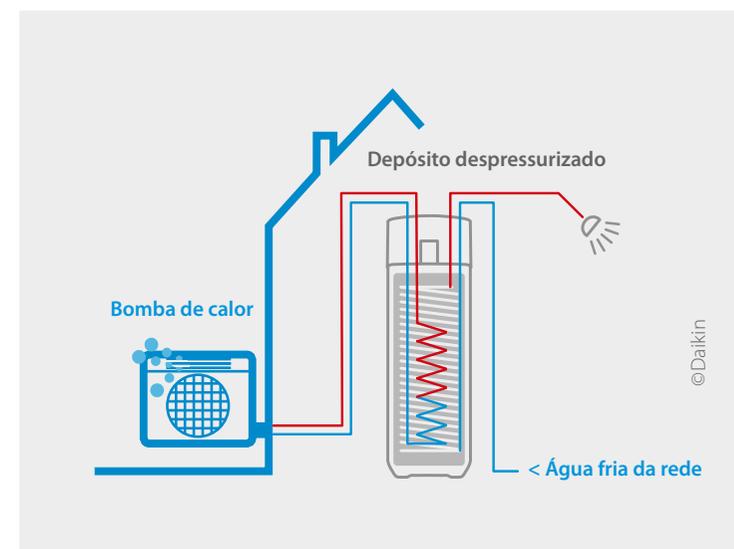
A bomba de calor para AQS da Daikin é dotada de uma **tecnologia de condensação direta**. Composta por dois permutadores em Inox: um primeiro que promove o aquecimento da água acumulada no depósito e um segundo que promove a produção instantânea da água quente sanitária.

O acumulador é cheio com água, sem quaisquer aditivos, denominada por 'água técnica'. Esta água 'armazena' a energia necessária à produção da água quente sanitária.

A água da rede, fria, entra no depósito por via do permutador de calor, em serpentina de Inox reticulado, onde será instantaneamente aquecida quando em contacto com a água técnica.

Outras vantagens do depósito acumulador despressurizado

- › **Permutador** para a AQS em **aço Inox reticulado** que elimina a formação de calcário. Sem necessidade da instalação de ânodos.
- › **Sem vasos de expansão, sem grupos de segurança.**



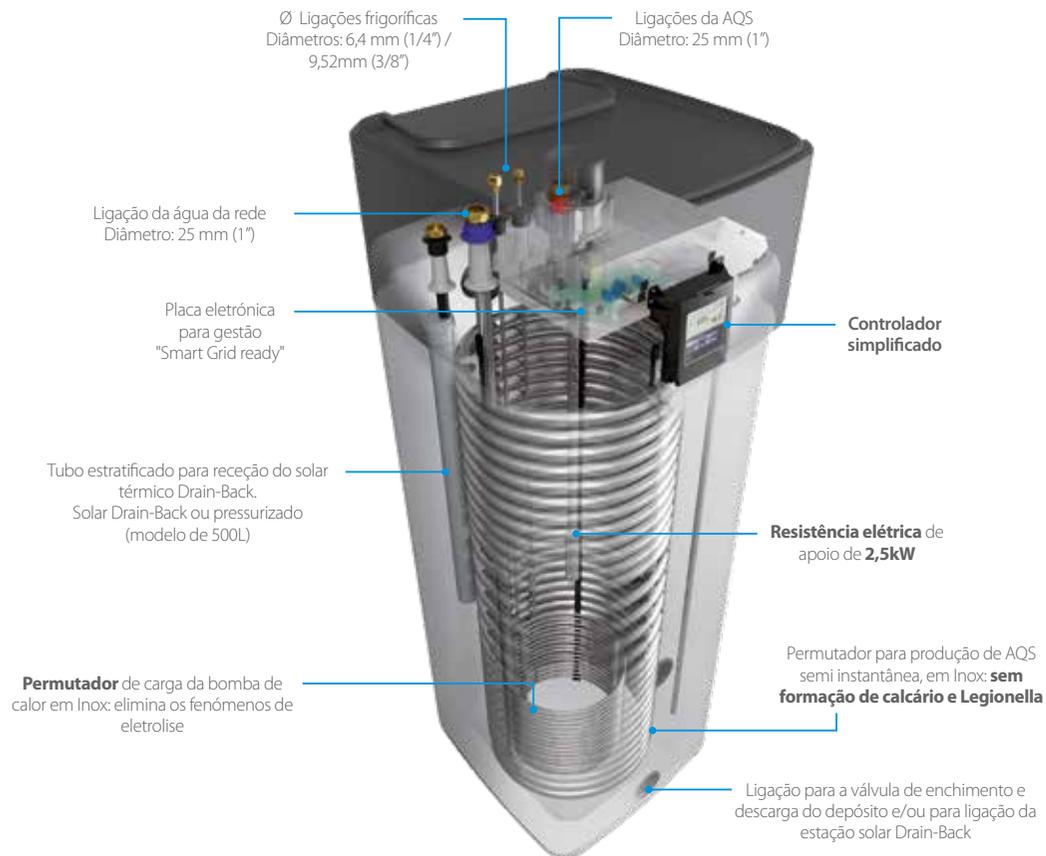
Solução higiénica

Por não ser acumulada, a água de consumo mantém toda a qualidade e as características higiénicas com que entra no acumulador para o processo de aquecimento antes de ser consumida; eliminando assim quaisquer riscos de formação da bactéria *Legionella*. Por não ser necessário promover choques térmicos, que exigem consumos energéticos significativos, com respetivo aumento de custos energéticos, a temperatura no depósito pode ser mantida até aos 48°C, para aumentar o desempenho do sistema.



Permutador de calor de elevada eficiência em aço inoxidável para uma ótima qualidade higiénica da água de consumo

Um conceito único no mercado



Tecnologias e materiais de ponta

Ao contrário do que acontece com os depósitos tradicionais, os nossos depósitos são despressurizados. O isolamento dos nossos depósitos, em poliuretano é injetado entre duas camadas de polipropileno rígido. Esta tecnologia elimina a necessidade de se instalar qualquer elemento anticorrosivo. Caso a água do acumulador sofra alguma dilatação excessiva, o volume excedente será evacuado pelo dreno no topo do depósito instalado para esse efeito. A reposição da água será feita manualmente de uma forma simples e direta, com recurso a uma válvula ligada à rede de abastecimento. Por ser construído em polipropileno trata-se de um depósito resistente ao choque, leve e de elevada durabilidade. Sem perder quaisquer qualidades construtivas e higiénicas.



A bomba de calor para AQS da Daikin **permite eliminar alguns constrangimentos** associados aos depósitos convencionais, tais como corrosão, formação de calcário, sedimentação de lamas, formação de limos, mas também alguns serviços de manutenção, como a troca de ânodo, vaso de expansão, válvulas de segurança, entre outros.

Controlo simples, intuitivo, para garantir um conforto absoluto em todas



4 modos de regulação, para responder às diversas necessidades de AQS numa habitação. Para se obter, desde uma resposta rápida às necessidades de AQS, até à menor fatura energética.

Poupança



O modo "ECO" é a solução mais económica possível. Neste modo de aquecimento da AQS, somente a bomba de calor irá promover este trabalho, reduzindo os consumos elétricos ao máximo.

Tranquilidade



O modo Automático tem um princípio de funcionamento idêntico ao modo "ECO". Com a diferença de no caso de existir uma solicitação extra de AQS. Neste modo a resistência elétrica de apoio tem permissão de funcionamento, para manter um conforto ótimo em todas as circunstâncias. A prioridade será sempre dada à bomba de calor, de modo a manter o menor consumo elétrico possível.

as circunstâncias



Modo Silencioso



No modo silencioso, o compressor irá trabalhar com menor carga, gerando menos ruído no exterior. O aquecimento da água no acumulador será mais longo.

Modo Boost

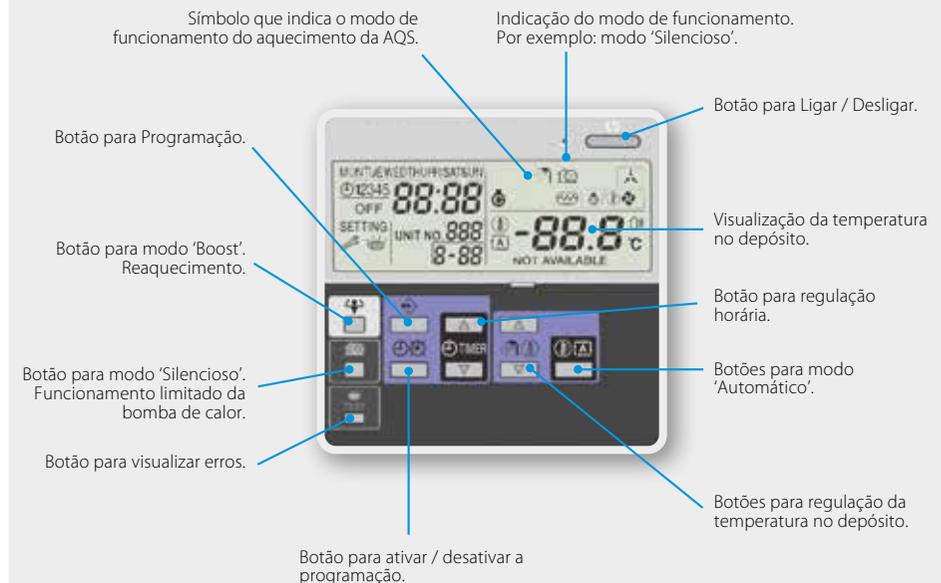


Caso exista uma necessidade urgente de AQS, selecionando o modo 'Boost', a bomba de calor para AQS irá colocar em funcionamento simultaneamente o compressor e a resistência elétrica de apoio, reduzindo desta forma, ao mínimo, o tempo de aquecimento da água, resultando numa rápida disponibilidade da AQS.

Astúcia

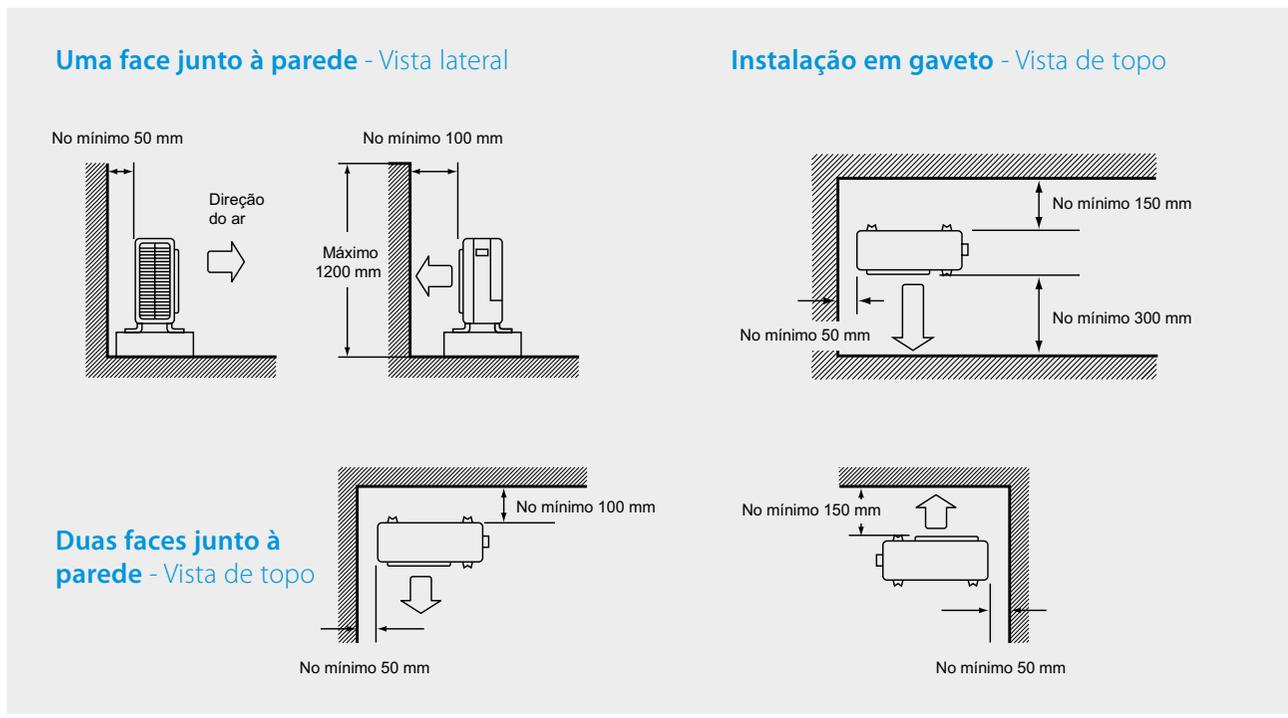
O modo « Tranquilidade » está perfeitamente adaptado à família. Podemos programar o funcionamento da unidade para os horários onde se prevê maior consumo de AQS, mantendo o máximo conforto e garantir menor consumo energético.

Controlador



Flexibilidade na instalação

3 configurações possíveis para instalar a unidade exterior

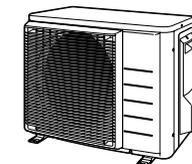


Unidade exterior Inverter
Extremamente silenciosa



Comprimentos de tubagem

Ligações frigoríficas: mínimo 1,5m,
máximo 20m
Desnível máximo 15m.





Solução compacta
O depósito ocupa um
espaço mínimo na
habitação.

Somente 0,37 m² no
 modelo de 300 L.

Dimensões e peso

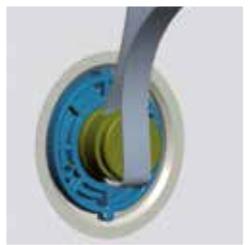


Comissionamento e manutenções fáceis

A união entre a bomba de calor e o depósito acumulador despressurizado deu origem a uma solução para produção de AQS que prescinde de vasos de expansão, elementos hidráulicos de segurança que facilita fortemente a sua instalação. Pela configuração quadrada do depósito este permite igualmente ser instalado em espaços reduzidos, como cantos.

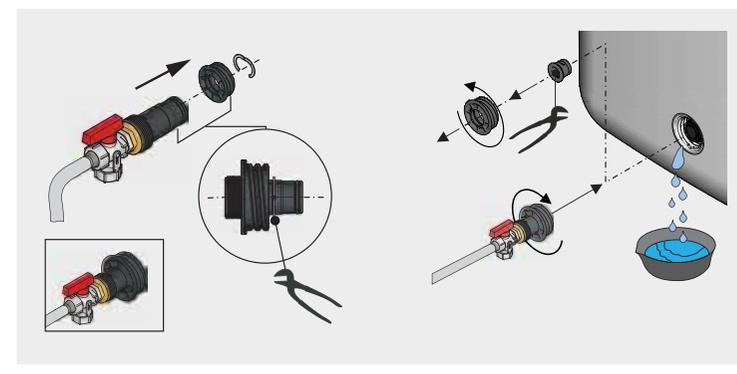
Inteiramente pensado para ser fácil de instalar. Leve e simples de transportar

Existem dois orifícios a meia altura dos depósitos, para instalação de pegas de transporte do depósito. Associado ao seu reduzido peso e por ser de plástico, torna-se **fácil de transportar e de instalar.**



Simple enchimento e descarga do acumulador

Esta solução foi pensada para facilitar ao máximo a sua instalação e colocação em funcionamento. Existe um orifício na base do depósito, de modo a permitir a instalação direta ou indireta (via estação solar Drain-Back) da válvula de enchimento e descarga do acumulador (válvula KFE, acessório opcional, ref.ª 165215).



Manutenção reduzida e simplificada

Por não ser um sistema de acumulação de AQS, mas sim de produção instantânea, não existe a necessidade de verificar o ânodo, fazer lavagens periódicas ao depósito ou substituir quaisquer elementos hidráulicos de segurança.

A saber

Os principais elementos mecânicos do depósito (ligações frigoríficas, ligações e elementos elétricos, ligações hidráulicas e o controlador) estão todos colocados no topo do depósito, logo de fácil acesso.

Daikin Altherma R AQS - Bomba de calor para produção de AQS

Unidade exterior de 2,2 kW – Modelos interiores de 300 ou 500 L

Eficiência do sistema*:



*Eficiência do ECH₂O de 500L com coletores solares térmicos: ERWQ02AV3, EKHHP500AA2V3, 2x EKS26P, EKS26P4A.



ERWQ



EKHHP300A2V3

EKHHP500A2V3

| Eficiência Energética (ErP lot2) | | | Etiqueta da AQS | | | |
|---|--|--|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------|-----|
| | | | Redimento sazonal - Clima quente | Etiqueta | COP (segundo EN16147) | |
| Combinação: Unidade exterior + Acumulador | ERWQ02AV3 + EKHHP300A2V3 | Ciclo L | 140% | A+ | 3,4 | |
| | ERWQ02AV3 + EKHHP500A2V3 | Ciclo XL | 149% | A+ | 3,64 | |
| Unidade exterior | | | ERWQ02AV3 | | | |
| Características técnicas | Potência calorífica a 7/55°C | kW | 2,2 | | | |
| | Tipo de compressor | | Inverter | | | |
| | Refrigerante | Compressor | | Swing | | |
| | | Fluido | | R410A | | |
| | | Carga | kg | 1,05 | | |
| | Diâmetros da tubagem (líquido/gás) | | " | 1/4(6,35mm) / 3/8 (9,52mm) | | |
| | Distancia UE - UI (min/máx) | | m | 1,5 min / 20 max | | |
| Desnível máximo | | m | 15 | | | |
| Gama de funcionamento | Lado do ar exterior | AQS | °C | | | |
| | | | -15°C ~35°C | | | |
| Ligação elétrica | Potência sonora | Aquecimento | dB(A) | 61 | | |
| | Pressão sonora | Aquecimento | dB(A) | 47 | | |
| | Dimensões da unidade | A x L x P | mm | 550 x 765 x 285 | | |
| | Peso | | kg | 35 | | |
| | Alimentação elétrica | | V/Ph/Hz | 230/V3/1~/50 | | |
| Proteção elétrica | | A | 16 | | | |
| Unidade interior | | | EKHHP300A2V3 | | EKHHP500A2V3 | |
| Características gerais | Volume do acumulador | | L | 294 | 477 | |
| | Envolvente | Cor | | Branco | | |
| | | Material | | Polipropileno | | |
| | Dimensões da unidade | A x L x P | mm | 1772 x 595 x 615 | 1778 x 790 x 790 | |
| | Peso | | kg | 70 | 80 | |
| Gama de funcionamento | Lado da água | Isolamento térmico | Tipo de isolamento | Poliuretano | | |
| | | Alimentação elétrica | | V/Ph/Hz | 230/V3/1~/50 | |
| Dados técnicos da AQS | Classe energética | AQS (Apenas bomba de calor) | °C | 5°C ~55°C | | |
| | | AQS (bomba de calor + resistência elétrica) | °C | 5°C ~75°C | | |
| | Temperatura máxima no depósito | | °C | 85 | | |
| | Perdas térmicas (EN12897) | | kWh/24h | 1,5 | 1,7 | |
| | Material do permutador de AQS | | | Aço inoxidável reticulado (1.4404) | | |
| | Pressão máxima de serviço | | Bar | 6 | | |
| | Volume de AQS disponível a 40°C (Trede=10°C) | Débito de AQS com caudal de 10 L/min (TC=45°C) | | L | 98 | 146 |
| TC = Temperatura de acumulação | Débito de AQS com caudal de 10 L/min (TC=50°C) | | L | 169 | 264 | |
| | Débito de AQS com caudal de 10 L/min (TC=55°C) | | L | 229 | 367 | |
| | Tempo de recuperação da temperatura da água no acumulador ⁽¹⁾ | | min | 220 | 365 | |
| Outras características | Resistência elétrica de apoio | | kW | 2 | | |
| | Diâmetro das ligações hidráulicas | Da água da rede | mm | 1" | | |
| | | Saída para a AQS | mm | 1" | | |

(1) Tempo de recuperação do depósito dos 30°C aos 55°C, com uma temperatura ambiente de 14°C.

Siga-nos na redes sociais!



www.daikin.pt

Os produtos Daikin são distribuídos por

ECPPT20 04/21



A Daikin Europe N.V. participa no programa de Certificação Eurovent para Conjuntos de Chillers Líquidos (LCP), Unidades de tratamento de ar (AHU), Unidades ventiló-convectoras (FCU) e Sistemas de volume de refrigerante variável (VRF). Verificar a validade atual do certificado on-line: www.eurovent-certification.com ou utilizando: www.certiflash.com

O presente folheto pretende ser apenas informativo e não constitui uma oferta contratual com a Daikin Airconditioning Portugal S.A.. A Daikin Airconditioning Portugal S.A. compilou o conteúdo deste folheto de acordo com o melhor dos seus conhecimentos. Não é dada qualquer garantia expressa ou implícita no que toca à totalidade, precisão, fiabilidade ou adequação para um determinado fim do seu conteúdo e dos produtos e serviços que apresenta. As especificações estão sujeitas a alteração sem aviso prévio. A Daikin Airconditioning Portugal S.A. rejeita explicitamente quaisquer danos directos ou indirectos, no seu sentido mais amplo, resultantes ou relacionados com a utilização e/ou interpretação deste folheto. Todos os conteúdos estão ao abrigo de copyright da Daikin Europe N.V.

DAIKIN AIRCONDITIONING PORTUGAL S.A.

Sede: Edifício D. Maria I - Piso 0 Ala A/B - Quinta da Fonte - 2770-229 Paço de Arcos | Tel: +351 21 426 87 00 | Fax: +351 21 426 22 94 | Email: info@daikin.pt
Delegação Norte: Rua B - Zona Industrial da Varziela - Lotes 50 e 51 - 4480-620 Árvore | Tel: +351 21 426 87 90

www.daikin.pt